



Präzision ist
Faszination, Herausforderung
und Leidenschaft.

Peetsch – Herausforderungen nehmen wir gerne an

Das erfahrene Führungsteam bei Peetsch



Birgit Papillon-Peetsch
Geschäftsführerin



Wilhelm Peter
Betriebsleiter



Tobias Peter
Fertigungsleiter

Willi Peetsch
Gründer

1936

Gründung des Reparatur-Motorenbetriebes mit Vertretung für LANZ-Maschinen

1951

Beginn in Freiburg mit der Firma für Motorenstandsetzung

2000 bis 2005

Umstrukturierung auf Maschinenbau durch Investition in weitere Maschinen wie CNC-Drehmaschinen, Rundschleifmaschinen und eines Dreh- Fräszentrums

2015

Anschaffung eines weiteren 5-Achs Fräszentrums

Peetsch – die Verbindung von hoher Fachkompetenz und modernster Technik für erstklassige Projektlösungen

Umzug in das Industriegebiet Freiburg-Nord

1964

Einführung von Lohnfertigung im Maschinenbau

1989

Neubau einer weiteren Produktionshalle

2009

Das macht uns aus: die Verbindung von Kreativität und Präzision.

Ausgezeichnete Lösungen für präzise und komplexe Aufgabenstellungen anzubieten, ist das Ziel unseres Unternehmens.

Als innovativer Dienstleister haben wir uns in der Lohnfertigung auf die Bereiche mechanischer Bearbeitung spezialisiert. Unsere Schwerpunkte liegen in der Dreh-, Fräs-, Schleifbearbeitung und beim Honen.

Wir bearbeiten Werkstücke von individuellen Prototypen bis hin zur Kleinserienproduktion. Besonders stolz sind wir auf unsere hochpräzise Produktion von Projekten im μ -Bereich, eine Spezialität, die unsere langjährige Erfahrung widerspiegelt.

Kontaktieren Sie uns jederzeit zu Ihren ganz individuellen Wünschen. Ihre Aufträge erfüllen wir als erfahrener Produktionspartner direkt, verbindlich und zuverlässig.



Unser engagiertes Team von Experten

Drehen – Präzision ist das Ergebnis exakter Planung und fachgerechter Arbeit

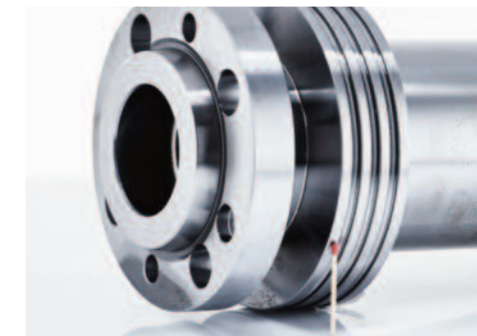
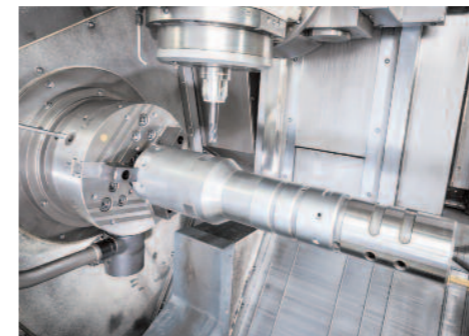


**Aufgabe: Komplettbearbeitung
mit einem Dreh-Fräszentrum**
Maße: Ø 400 x 120 mm
Oberfläche: unbehandelt
Material: 42 Cr Mo4V
Gewicht: ca 25 kg

**Knifflige, komplexe
Aufgaben sind unsere Leidenschaft.**

Wir lieben Kundenaufträge mit besonderen technischen Herausforderungen. Hier beweisen wir unsere Kompetenz schwierige und komplexe Aufgaben durchzuführen und dies meist in einer Zeit, die uns wenig Spielraum lässt.

Alle Mitarbeiter sprechen sich dann eng miteinander ab und oft werden besonders knifflige Aufgaben auf diese Weise gelöst. Mit unseren Maschinen wurden Einzelstücke produziert, die auch heute noch erfolgreich eingesetzt werden wie z. B. für den Prototypenbau, Labortechnik usw.



Die Herstellung eines Prototypen ist Faszination.

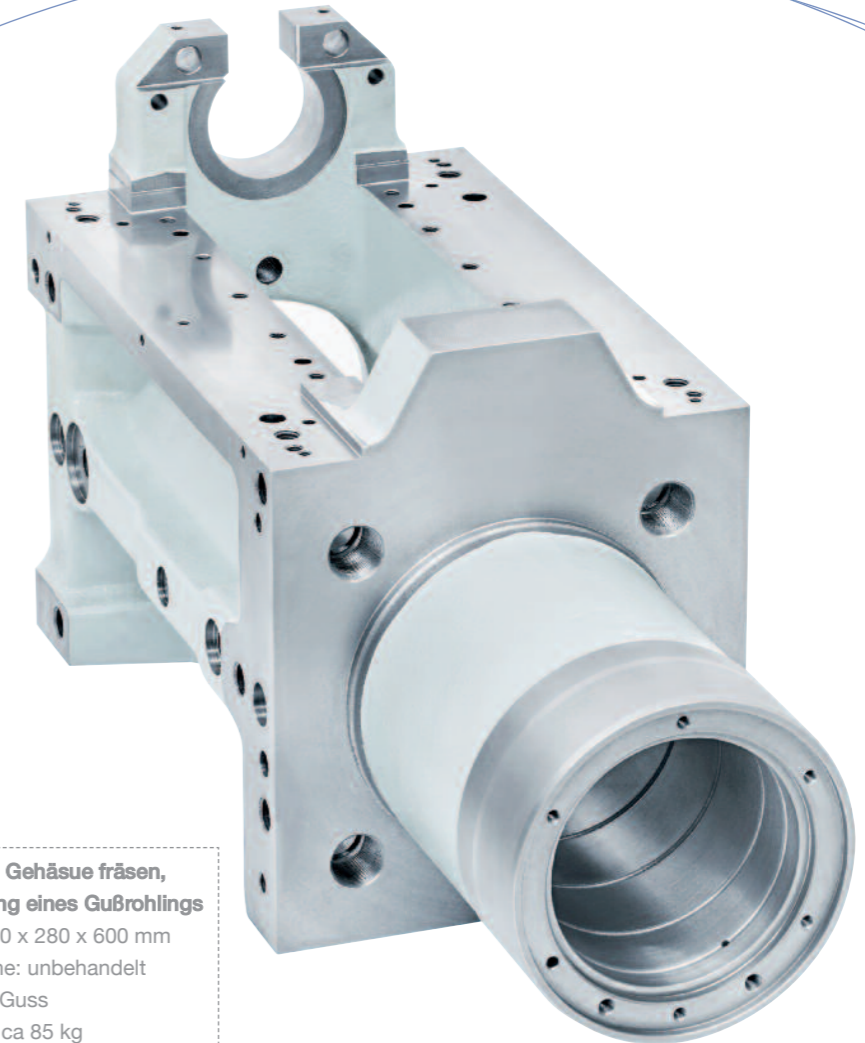
Der Einsatz unserer 5-Achsen-Fräsmaschine erreicht selbst bei schwierigen Materialien eine sehr hohe Genauigkeit. Das ermöglicht uns Sonderanfertigungen, Prototypen und Kleinserien für alle Industriebereiche zu bearbeiten.

Extrem komplexe 3D-Objekte bearbeiten wir sehr gerne. Das fordert uns heraus und die Ergebnisse schätzen besonders unsere langjährigen Kunden aus Maschinen- und Werkzeugbau und der Labortechnik.

Wenn schnelle und komplizierte Lösungen gefragt sind, fertigen unsere Spezialisten spannende Prototypen für die unterschiedlichsten Branchen und Bereiche.



Fräsen – ganzheitliche Konzepte für ungewöhnliche Anforderungen



**Aufgabe: Gehäusue fräsen,
Berbeitung eines Gußrohlings**
Maße: 230 x 280 x 600 mm
Oberfläche: unbehandelt
Material: Guss
Gewicht: ca 85 kg

Schleifen – sichere Werkstückspannung und Rundlaufgenauigkeit von 1 μ



Aufgabe: Achse schleifen

Maße: \varnothing 270 x 230 mm

Oberfläche: unbehandelt

Material: Stahl

Gewicht: ca 40 kg

Unsere Herausforderung – geringste Toleranzen.

Die Entwicklung von Projekten in Kleinanfertigungen benötigen Fingerspitzengefühl, exzellentes Knowhow, ständig hohe Qualität und benötigt Wirtschaftlichkeit.

Gleichzeitig müssen wir als Zulieferer durchgängig sicherstellen können, dass bei jedem gelieferten Produkt nur geringste Toleranzwerte erlaubt werden. Weniger als 0,005 mm, das ist die Toleranz, die wir unseren Kunden bieten können.

Das sind Vorgaben, die wir als Unternehmen mit unseren Maschinen erfüllen – und Vorgaben, für die wir uns immer wieder selbst verpflichten. Für unseren Erfolg und den Erfolg unserer Kunden.



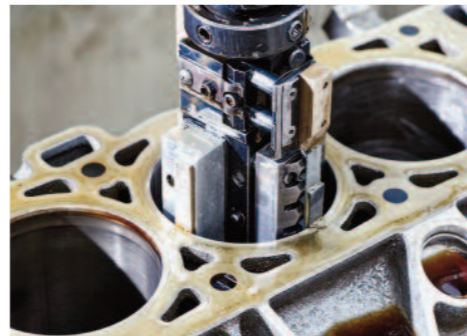
Honen – geometrische Genauigkeit auch bei problematischen Werkstücken

Honen hat bei uns Tradition.

Das Honen von Zylindern hat bei Peetsch seit den Anfängen im Jahre 1936 eine lange Geschichte. Darauf aufbauend hat das Unternehmen in den letzten Jahrzehnten seine herausragende Position in der Rundschleiftechnik perfektioniert.

Unsere Stärke liegt eindeutig in der μ -genauen Fertigung von Teilen, gerade wenn die Aufgabe schwierig wird, sind wir stark.

Unternehmen aus dem Motoren-, Maschinen-, Werkzeug-, Hydraulikbau und der Luftfahrtindustrie vertrauen unseren konzeptionellen Lösungen und unserer Erfahrung.



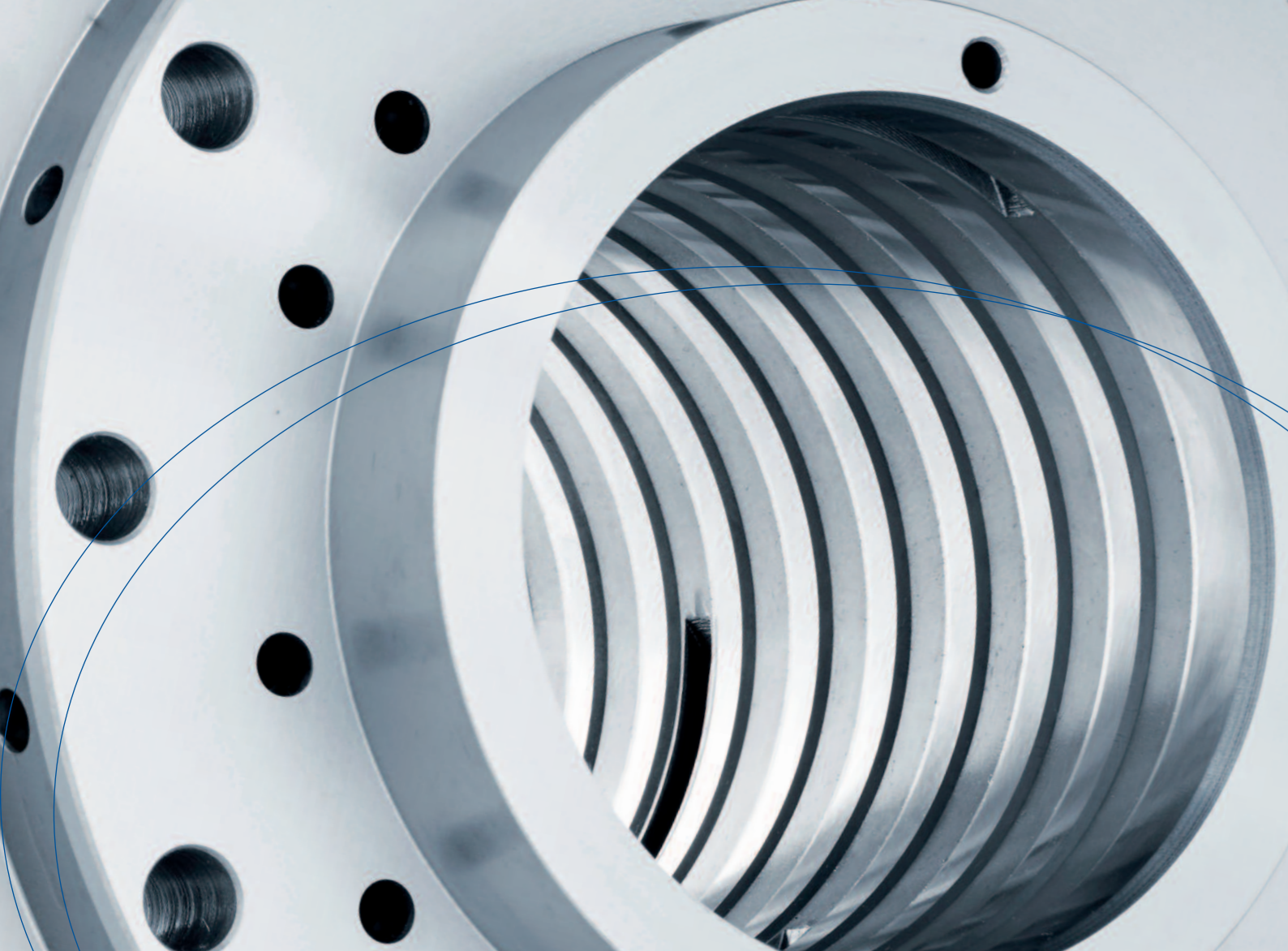
Motoreninstandsetzung – ein traditioneller Spezialbereich

Leidenschaft für Oldtimermotoren und moderne Fahrzeuge.

Wie bei vielen anderen Dingen sind wir auch hier unseren Ursprüngen treu. Oft sind es die kleinen, feinen Herausforderungen, die unsere Arbeit vielseitig und interessant machen.

Wenn ein Motor durch modernste Technik wieder seinen ganz eigenen Klang ertönen lässt, freut es uns, daß alt und neu sich gut verbindet. Aber auch bei modernen Motoren und Zylinderköpfen legen wir gerne Hand an.





Peetsch GmbH
Zinkmattenstraße 1-3 | D-79108 Freiburg
Telefon +49 761 477 525-0 | Fax +49 761 477 525-20
info@peetsch.com | www.peetsch.com